

Présentation du programme des animations de l'été « Escales estivales »

Chaque année, la Ville de Romans s'attache à élaborer, pour la période estivale, un programme d'animations toujours plus attractif qui convienne à tous les publics, s'appuyant, pour ce faire, sur un cercle de partenaires qui, cette année, s'élargit encore.

De nouvelles offres touristiques et économiques

L'édition 2024 s'annonce, de fait, particulièrement riche avec, à la clé, de nouvelles propositions, notamment touristiques et économiques.



Cela passe, au préalable, par la création d'un **visuel** mettant en avant l'un des fleurons du patrimoine romain, le musée de la Chaussure, dans un environnement qui témoigne de la douceur de vivre à Romans.

Ce visuel sera décliné en **cartes postales que les visiteurs pourront se procurer gratuitement** à l'Office de Tourisme mais aussi en différents lieux, tels Marques avenue, la cité de la Chaussure, le Musée ou encore la cité de la Raviole.... De même, de nouvelles offres touristiques, travaillées en partenariat, seront proposées aux visiteurs : des **jours thématiques, alliant shopping et savoir-faire**, autour de la chaussure, du patrimoine, de la gastronomie... créant une véritable synergie.

Des artisans d'art aux Geeks

Sollicités par la Ville, les **artisans d'art** organiseront, pour leur part, des **stages et ateliers** au sein de leurs boutiques, en centre historique ; l'occasion d'apprendre à **créer des baskets** ou encore des bijoux, de s'initier à l'**art du tufting**, à la **technique du cyanotype** mais aussi de la reliure et, bien sûr, à la céramique, la poterie... La liste n'est pas exhaustive ! Il vous suffit, pour connaître toute l'étendue de cette offre, de flasher les QR Codes qui se trouvent dans le programme.



Stage ou non, n'hésitez pas à pousser leurs portes : ces passionnés, luthier, styliste, maroquinier, éventailiste... seront ravis de vous faire **découvrir leur métier** et d'**échanger sur leurs pratiques**.

Au chapitre des animations commerciales, citons encore le **marché des créateurs** chaque deuxième jeudi du mois, place Perrot-de-Verdun, mais aussi la **braderie des commerçants** les 15 et 16 juin avec une nouveauté, cette année : une **braderie Geek**, place Maurice-Faure. On y trouvera jeux vidéo, figurines, cartes à collectionner, danseurs de Kpop, youtubers et illustrateurs !

Un patrimoine à la pointe de l'actualité

En marge des traditionnelles **visites guidées**, parfois **contées, à la torche ou en nocturne**, des incontournables du patrimoine romain (collégiale Saint-Barnard, tour Jacquemart, maison du Mouton, calvaire des Récollets...) s'ajouteront des propositions hors des sentiers battus, pour les sportifs, les connectés... Et parmi elles, une visite qui vous conduira, via l'**application Jooks**, d'une chaussure géante à l'autre ; une application qui, en plus, vous permettra de participer au reboisement (un arbre planté tous les 100 km) ! Autre nouveauté qui devrait faire des adeptes, un **circuit Trot' Chaussure**, une autre manière de découvrir les onze chaussures géantes disséminées dans Romans... avec, pour mode de transport, une trottinette électrique !



Des chaussures géantes au Musée où sont conservés les modèles originaux, il n'y a qu'un pas que les visiteurs franchiront sans hésitation pour découvrir, outre l'immensité et la richesse de ses collections, **l'exposition événement « Jean Paul Gaultier pour Stéphane Kélian : roman d'une rencontre »**. Un conseil, si vous choisissez de la visiter librement, munissez-vous de l'audio-guide pour bénéficier des commentaires passionnés du commissaire de l'exposition. Des visites flash vous seront également proposées ainsi que des visites à thème et des ateliers. Vous pourrez même vous glisser « dans la peau d'un créateur ».



A noter, à l'occasion du **passage de la flamme, le 20 juin** à Romans, le Musée se mettra au diapason avec une **visite spéciale** intitulée « **A chaque sport sa chaussure** ». Seront par ailleurs exposés des **chaussons portés par Henry Boerio, médaillé de bronze aux jeux olympiques de 1976** à Montréal, et qui ont pour particularité d'avoir été fabriqués, ici, à Romans, dans l'entreprise de Marcel et René Julien-Palletier.

De la pratique sportive amateur aux athlètes de haut niveau

Et puisqu'il est question de sport, sachez que la Ville ne sera pas en reste dans ce domaine, bien décidée à capitaliser sur ses nouveaux équipements. Elle vous invite ainsi à découvrir le **stade bouliste Emile-Gras rénové**, à l'occasion de la 69^e édition du **Grand Prix Bouliste**, organisé les 1^{er} et 2 juin prochains par l'ASBR.



Elle vous propose également de tester, tout au long de l'été, des **parcours santé**, encadrés par ses éducateurs sportifs, sur des agrès implantés dans le tout **nouveau parc ludique et sportif** aménagé, route de Saint-Donat, à proximité du gymnase Roger-François, mais aussi sur le **chemin des Bœufs** dont le réaménagement sera **inauguré le 29 juin prochain** avec, à la clé, diverses animations: pêche, pétanque, tennis de table et encore pique-nique partagé...

Vous aurez également la possibilité de suivre des cours, et c'est nouveau, de **Stretching** et de **Pilates**, au belvédère Saint-Romain, ainsi que de **Qi-Gong**.

Parmi les **grands rendez-vous** enfin, n'oublions pas : le **Meeting d'athlétisme**, organisé le 18 juin, au stade Marcel-Guillermoz, par l'EARP ; le **Mondial jeunes de pétanque** qui se tiendra du 15 au 18 août, au stade Roger-Blachon et, bien sûr, les très attendus **Masters de pétanque** : coorganisés par la Ville de Romans, la Pétanque romanaise et Quarterback, ils prendront leurs quartiers, cette année, du 26 au 28 août, sur le site des Etournelles (ouverture de la billetterie le 24 juin prochain).

Des **événements phares** qui ne manqueront pas d'attirer un **public nombreux** et mettre, une fois de plus notre ville, sous la **lumière des projecteurs** !

Quand Romans se met au diapason

Mais que serait une saison estivale sans animation musicale ? **Le kiosque** restauré a désormais sa saison, aujourd'hui bien ancrée. Renouant avec la tradition, il accueillera, dès ce dimanche 2 juin, des ensembles instrumentaux et/ou vocaux, de la région pour la plupart, avec, pour certains, une touche plus insolite, comme ce programme, le 28 juin, autour des cloches.

Vous retrouverez également les « **Je dis musik** », ces concerts gratuits et en plein air, organisés sur les places Ernest-Gailly, Jules-Nadi et Maurice-Faure, du 27 juin au 8 août, et dont la programmation éclectique séduit un large public. Nous accueillerons, notamment, un concert du Festival des chapelles.

De son côté, fidèle au rendez-vous, l'association Empi & Riaume qui fête, cette année, ses 90 ans, nous fera voyager du 3 au 7 juillet, lors de son **festival international « Cultures et traditions du monde »** avec spectacles, concerts, animations de rue, marché artisanal. Pour un dépaysement garanti !

Nous célébrerons également la **fête nationale**, dans la plus pure tradition, avec feu d'artifice et bal populaire le 13 juillet et commémoration, le lendemain, du 14 juillet. S'agissant de commémoration, nous célébrerons également, le 24 août, la libération de Romans. Vous pourrez voir à cette occasion et jusqu'à début septembre, aux Cordeliers, une exposition intitulée « L'été de la Libération ».





Véritable parenthèse enchantée, « **Les Musicades** » se tiendront, quant à elles, du 22 au 25 août, dans les jardins du Musée. Ce festival, conçu pour être accessible, associe compositions musicales classiques et actuelles, littérature universelle et anecdotes du terroir, voire légendes locales. Nous aurons notamment cette année, la garde républicaine, ainsi qu'une soirée dédiée à Missak et Mélinée Manouchian.

D'autres petites animations ponctueront votre été : ici une séance de **cinéma en plein air**, là des **animations lecture et jeux courant d'air**... On vous annonce même, dans ce programme très complet, quelques rendez-vous de la rentrée : **Forum des associations**, le 31 août ; **Dimanche des peintres... et des sculpteurs**, le 15 septembre ; **Journées européennes du patrimoine** les 21 et 22 septembre...